

اسناد مناقصه عمومی دو مرحله ای به شماره ۰۶-۱۴۰۰ (تجدید دوم مناقصه) مورخ ۱۴۰۰/۰۶/۰۱

موضوع مناقصه: ریخته گری آلیاژهای خاص

دستگاه مناقصه گزار: شرکت صنایع مس شهید باهنر

نشانی دستگاه مناقصه گزار:

کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی

فهرست اسناد مناقصه:

- ۱- شرایط اختصاصی مناقصه
- ۲- شرایط عمومی مناقصه
- ۳- برگ پیشنهاد قیمت
- ۴- پیوست شماره یک: شرایط انجام کار موضوع مناقصه
- ۵- پیوست شماره دو: روش ارزیابی کیفی مناقصه گران
- ۶- نمونه قرارداد
- ۷- برگ درخواست عودت سپرده/ابطال ضمانتنامه

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

شرایط اختصاصی مناقصه

شرکت صنایع مس شهید باهنر در نظر دارد جهت ریخته گری آلیاژهای خاص خود از طریق برگزاری مناقصه عمومی دو مرحله ای اقدام کند. کلیه اشخاص حقوقی و حقیقی دارای کد اقتصادی می توانند با توجه به شرایط و مفاد اسناد حاضر، راس موعد مقرر، نسبت به ارائه پیشنهاد مبلغ اقدام نمایند.

ماده ۱- موضوع مناقصه:

عبارتست از ریخته گری آلیاژهای خاص مطابق با مشخصات مندرج در پیوست شماره یک.

ماده ۲- مدت قرارداد:

پیشنهاد دهنده مکلف است پس از انعقاد قرارداد حداکثر ظرف مدت یک سال اقدام به تحویل کامل موضوع مناقصه نماید.

ماده ۳- محل انجام کار موضوع مناقصه:

محل انجام موضوع مناقصه، مجتمع صنایع مس شهید باهنر واقع در کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی خواهد بود و مناقصه گزار هیچگونه وجهی را از بابت هزینه حمل و نقل و موارد دیگر به پیشنهاد دهنده پرداخت نخواهد کرد و وی ملزم به ارائه موضوع مناقصه مطابق با مشخصات فنی به پیوست شماره یک می باشد.

تبصره ۱: حمل مصالح و مواد اولیه در کل کار بر عهده پیمانکار بوده و در صورت دپوی مصالح و مواد اولیه بیش از مقدار مورد نیاز، مسئولیت کار متوجه پیمانکار می باشد.

(مواد اولیه شامل ضایعات و قراضه می باشد که با هماهنگی و تایید واحد کنترل کیفیت تحویل میگردد)

تبصره ۲: به کارکنان پیمانکار مشابه کارکنان کارفرما یک نوبت غذای گرم ارائه و هزینه آن از حساب پیمانکار کسر خواهد شد همچنین با توجه به اینکه جهت عزیمت به کارخانه کارفرما، سرویس ایاب و ذهاب مهیاست، کارگران پیمانکار می توانند از وسایل مذکور استفاده نمایند در صورت عدم استفاده از سرویس ایاب و ذهاب کارفرما، هیچ مبلغی از این بابت به پیمانکار پرداخت نخواهد شد.

ماده ۴- سپرده شرکت در مناقصه:

میزان سپرده شرکت در مناقصه مبلغ ۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (یک میلیارد و پانصد میلیون ریال) می باشد که می بایست یا بصورت ضمانتنامه بانکی بدون قید و شرط تهیه و یا به بصورت نقدی به حساب شماره ۷۴۰۴۱۸۷۳۸۵ شعبه ظفر واریز و رسید آن ارائه گردد. لازم به ذکر است جهت واریز وجه، دریافت شناسه واریز از طریق واحد مالی این شرکت الزامی می باشد.

تبصره ۱: ارائه چک حساب جاری اشخاص (اعم از حقیقی یا حقوقی) و یا سفته و غیره بعنوان تضمین شرکت در مناقصه، موجب بطلان پیشنهاد خواهد شد.

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۷۶۱۷۵-۳۸۶

تلفن : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فاکس : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail : info@csp.ir



تبصره ۲: در رسید بانکی فوق باید عبارت (بابت تضمین شرکت در مناقصه عمومی شماره ۰۶-۱۴۰۰) (تجدید دوم مناقصه) صراحتاً درج شده باشد.

ماده ۵- محل تسلیم پیشنهاد:

محل تسلیم پیشنهاد دبیرخانه شرکت صنایع مس شهید باهنر به نشانی کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی، ساختمان اداری می باشد.

تبصره: چنانچه پاکات پیشنهادی به هر دلیل و تحت هر عنوان، به غیر از دبیرخانه شرکت به یکی از نشانی های فوق، به مراجع غیر ذیربط دیگر تسلیم و یا ارسال گردد، این امر به منزله عدم تحویل پیشنهاد تلقی خواهد شد و دستگاه مناقصه گزار هیچگونه مسئولیتی در این خصوص بعهده نخواهد داشت. لازم به ذکر است پس از تحویل پاکتها به دبیر خانه رسید اخذ گردد.

ماده ۶- مدت قبول پیشنهاد:

آخرین مهلت ارائه پیشنهاد ساعت ۱۴ روز چهارشنبه مورخ ۱۰/۰۶/۱۴۰۰ می باشد. شرکت به پیشنهاداتی که بعد از مهلت مقرر ارائه و یا از طریق پست ارسال شده باشد به هیچ وجه ترتیب اثر نخواهد داد. پاکات ارزیابی فنی ساعت ۱۴:۳۰ همان روز و پاکات پیشنهاد قیمت پس از ارزیابی فنی بازرگانی بازگشایی خواهد شد.

ماده ۷- مدت اعتبار قیمت های پیشنهادی:

شرکت کنندگان در مناقصه بایستی قیمت های خود را با مدت اعتبار یک سال ارائه نمایند و هرگونه افزایش قیمت ناشی از تورم در مدت زمان مذکور متوجه مناقصه گر خواهد بود.

ماده ۸- ارزیابی فنی و بازرگانی:

شرکت کنندگان در مناقصه باید سوابق و رزومه کاری خود، قراردادهای منعقد شده مرتبط با موضوع مناقصه، حجم تولید، رونوشت پروانه بهره برداری و یا موارد دیگری که بتواند به ارزیابی توان انجام تعهدات موضوع این مناقصه کمک نماید را ارائه دهند. موارد درخواستی به همراه روش ارزیابی در پیوست شماره ۲ همین اسناد آمده است. حداقل امتیاز قابل قبول برای بازگشایی پاکات قیمت ۵۰ می باشد.

نام پیشنهاد دهنده:.....

نشانی (شامل کد پستی):.....

تلفن ثابت:..... تلفن همراه:..... فکس:.....

مناقصه گر حقوقی: کد اقتصادی:..... شناسه ملی:.....

مناقصه گر حقیقی: کد اقتصادی:..... کد ملی:.....

مهر و امضاء مجاز و تعهد آور پیشنهاد دهنده:

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

شرایط عمومی مناقصه

ماده ۱- نحوه تحویل پاکات مناقصه :

داوطلب شرکت در مناقصه باید پیشنهاد خود را در یک پاکت بصورت سربسته که محتوی سه پاکت جداگانه "الف"، "ب" و "ج" میباشد ، به ترتیب بندهای بعدی تنظیم و در موعد مقرر به مناقصه گزار، تسلیم نماید.

در روی پاکات فوق الذکر باید محتویات آن ، موضوع و شماره مناقصه ، نام و نشانی و تلفن پیشنهاددهنده و تاریخ تسلیم پیشنهاد نوشته شود و در مهلت مقرر و مذکور در اسناد مناقصه ، به دبیرخانه شرکت صنایع مس شهید باهنر تسلیم و رسید دریافت نماید.

اسناد و مدارک مناقصه که از طرف مناقصه گزار در اختیار متقاضیان قرار داده شده است باید بر طبق شرایط اسناد حاضر، تکمیل و تنظیم شده و همراه سایر مدارک درخواستی در پاکت پیشنهادی به دبیرخانه مناقصه گزار تسلیم گردد.

ماده ۲- مدارک و مستندات پاکات الف، ب و ج :

محتوای پاکت الف :

- تضمین شرکت در مناقصه . (طبق ماده ۴ شرایط اختصاصی مناقصه)

محتوای پاکت ب :

- اسناد و مدارک مناقصه و ضmann آن (به استثناء برگ پیشنهاد قیمت) که تمام صفحات به مهر و امضاء پیشنهاد دهنده رسیده باشد.
- هر گونه مکاتبه و ابلاغیه که از طرف دستگاه مناقصه گزار ، در طی مدت انجام مناقصه، بعنوان اصلاحیه اسناد حاضر ، بصورت کتبی ابلاغ گردیده باشد
- **اشخاص حقوقی:** رونوشت آگهی تاسیس ، آخرین تغییرات ثبت شده مربوط به دارندگان امضاء مجاز با امضاء مدیر عامل و ممهور به مهر شرکت، رونوشت اساسنامه، تصویر گواهی ثبت نام در سامانه مالیات بر ارزش افزوده
- تبصره ۱:** موضوع اساسنامه شرکت بایستی با موضوع مناقصه مطابقت داشته باشد.
- تبصره ۲:** شرکت کنندگان باید یا تولید کننده محصول درخواستی بوده و یا در صورتیکه فعالیت شرکت بازرگانی است، باید موضوع شرکت متناسب با موضوع مناقصه باشد.
- **اشخاص حقیقی:** رونوشت پروانه کسب معتبر، رونوشت مصدق شناسنامه و کارت ملی و گواهی ثبت نام در سامانه مالیات بر ارزش افزوده (در صورت مشمول شدن)
- تبصره ۳:** موضوع پروانه کسب باید با موضوع مناقصه مطابقت داشته باشد.

قوانت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فاکس : ۲۲۷۹۰۰-۳۱-۰۳۴

www.csp.ir

E-mail : info@csp.ir

ارائه کد اقتصادی برای همه مناقصه گرها الزامی است و پیشنهادات فاقد کد اقتصادی بررسی نخواهند شد. ضمناً پیمانکاران بایستی گواهی صلاحیت پیمانکاری و گواهی صلاحیت ایمنی خود را ضمیمه اسناد مناقصه نمایند.

- مستندات ارزیابی کیفی تامین کننده (مطابق بند ۸ شرایط اختصاصی مناقصه)

محتوای پاکت ج :

پاکت (ج) محتوی برگ تکمیل شده پیشنهاد قیمت (که به امضاء و مهر پیشنهاد دهنده رسیده) می باشد. بهای پیشنهادی باید از حیث مبلغ مشخص، معین و بدون ابهام بوده و پاکت سر بسته باشد.

تبصره ۱: پاکت پیشنهاد قیمت مناقصه گرانی باز خواهد شد که حداقل امتیاز ۵۰ را از ارزیابی کیفی کسب نمایند.

ماده ۳- اعتبار اسناد :

کلیه اسناد مناقصه از جمله شرایط عمومی و اختصاصی مناقصه باید ممهور به مهر و امضای نفرات مجاز شرکت باشد.

ماده ۴- رد پیشنهادات مخدوش:

مناقصه گزار به پیشنهادات مبهم، مشروط، مخدوش و فاقد تضمین و پیشنهاداتی که پس از موعد مقرر واصل گردد ترتیب اثر نخواهد داد.

ماده ۵- اطلاعات مناقصه گر:

شرکت در مناقصه به منزله قبول شروط و تکالیف مندرج در اسناد مناقصه می باشد. پیشنهاد دهنده می بایست با در نظر گرفتن جمیع جهات و در صورت نیاز، بازدید از محل و آگاهی کامل از شرایط مندرج در اسناد مناقصه، نسبت به ارائه پیشنهادات خود اقدام نماید. همچنین برنده مناقصه اقرار می نماید که از موضوع مناقصه اطلاع کامل داشته و به عذر عدم اطلاع نمی تواند هیچ یک از مواد و شرایط را نادیده گرفته و نقض نماید.

هر یک از متقاضیان که نسبت به مفهوم اسناد و مدارک مناقصه ابهامی داشته باشند، می توانند مراتب را کتبا به شماره ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰-۳۱۲۲۷۹۰۰ فاکس کرده و تقاضای توضیح کتبی نموده یا با شماره ۰۳۴-۳۱۲۲۷۱۵۶ تماس حاصل نمایند.

ماده ۶- ممنوعیت واگذاری:

برنده مناقصه تحت هیچ شرایطی حق واگذاری موضوع مناقصه بصورت کلی یا جزئی (حقیقی یا حقوقی) به غیر را نداشته و در غیر اینصورت قرارداد منعقد فی مابین فسخ و تضمین وی به نفع مناقصه گزار ضبط خواهد شد.

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹-۳۴ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

ماده ۷- اختیارات مناقصه گزار:

دستگاه مناقصه گزار در قبول یا رد یک یا کلیه پیشنهادات واصله مختار می باشد.

هر گونه توضیح یا تجدید نظر یا حذف و اضافه نمودن اسناد و مدارک مناقصه و نحوه تغییر و تسلیم آنها، کتباً از سوی مناقصه گزار، اعلام و جزء اسناد و مدارک مناقصه منظور خواهد شد.

مناقصه گزار حق تغییر، اصلاح یا تجدید نظر در اسناد و مشخصات را قبل از انقضای مهلت تسلیم پیشنهادات برای خود محفوظ می دارد و اگر چنین موردی پیش آید مراتب به متقاضیان ابلاغ می شود و در صورتیکه پیشنهادی قبل از ابلاغ مراتب مزبور تسلیم شده باشد پیشنهاددهنده حق دارد تقاضای استرداد آنرا بنماید. از آنجا که ممکن است تجدید نظر یا اصلاح در اسناد و مشخصات مستلزم تغییر مقادیر یا قیمتها باشد، در این صورت مناقصه گزار می تواند آخرین مهلت دریافت پیشنهادات را با اعلام از طریق سایت اینترنتی شرکت به آدرس www.csp.ir به پیشنهاددهندگان به تعویق اندازد به نحوی که آنان فرصت کافی برای اصلاح و تجدید نظر در پیشنهاد خود را داشته باشند.

ماده ۸- نحوه استرداد تضمین شرکت در مناقصه:

پس از بررسی پیشنهادات واصله و تعیین برنده مناقصه، تضمین شرکت کنندگان در مناقصه به استثناء نفرات اول و دوم پس از طی مراحل قانونی مسترد و تضمین برندگان اول و دوم پس از امضاء و مبادله قرارداد مسترد خواهد شد.

ماده ۹- نحوه انعقاد قرارداد:

برنده مناقصه متعهد است حداکثر ظرف مدت هفت روز کاری از تاریخ اعلام برنده مناقصه، جهت عقد قرارداد به محل مناقصه گزار مراجعه نماید. در غیر اینصورت تضمین وی ضبط و از نفر دوم جهت انعقاد قرارداد دعوت بعمل خواهد آمد. در صورتیکه نفر دوم نیز از عقد قرارداد خودداری نماید تضمین وی نیز ضبط شده و مناقصه گزار در مورد موضع مناقصه تصمیم خواهد گرفت.

ماده ۱۰- روش اصلاح قرارداد:

مناقصه گزار اختیار دارد مقدار کالا یا خدمات مورد معامله را تا ۲۵٪ کل معامله، افزایش یا کاهش دهد.

ماده ۱۱- کسور قانونی:

در صورتی که اجرای این مناقصه مشمول کسور قانونی گردد پیمانکار ملزم به پرداخت آن می باشد.



ماده ۱۲- هزینه های جانبی :

پرداخت هزینه چاپ آگهی ها بر عهده برنده مناقصه می باشد. همچنین هزینه بررسی کارشناسی و سایر هزینه های مربوط به موضوع مناقصه بر عهده برنده می باشد.

ماده ۱۳- دستگاه نظارت:

نظارت بر اجرای صحیح مناقصه به عهده کمیسیون معاملات و نظارت بر حسن اجرای موضوع مناقصه از لحاظ کمی بر عهده واحد برنامه ریزی و از نظر کیفی به عهده واحد کنترل کیفیت مناقصه گزار می باشد.

نام پیشنهاد دهنده:.....

نشانی (شامل کد پستی):.....

تلفن ثابت:..... تلفن همراه:..... فکس:.....

کد اقتصادی:..... شناسه ملی:.....

مهر و امضاء مجاز و تعهدآور پیشنهاد دهنده:

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فاکس : ۲۲۷۹۰۰-۳۱-۰۳۴

www.csp.ir

E-mail :info@csp.ir

برگ پیشنهاد قیمت ریخته گری آلیاژهای خاص

اینجانب/اینجانان..... دارندگان امضای مجاز شرکت.....ضمن اذعان به آگاهی از کلیه شرایط عمومی و اختصاصی و پیوست های مناقصه عمومی با موضوع **ریخته گری آلیاژهای خاص** تعهد مینمایم موضوع مناقصه را طبق شرایط مندرج و برنامه زمانی تعیین شده در اسناد مناقصه طبق جدول قیمت پیشنهادی ذیل تحویل نمایم.

ردیف	شرح	وزن به کیلوگرم	قیمت پیشنهادی به ازای هر کیلوگرم (ریال)	قیمت پیشنهادی کل (ریال)
۱	ریخته گری آلیاژهای برنجی از قبیل AMB1، ADB، ALB2، ALB3، AMB2	۹۰۰،۰۰۰		
۲	ریخته گری آلیاژهای نیکل دار از قبیل CN95، CN90	۱۰۰،۰۰۰		
۳	روتراشی آلیاژهای نیکل دار از قبیل CN95 و CN90	۱۰۰،۰۰۰		
۴	روتراشی آلیاژهای برنجی از قبیل ALB3، AMB1، AMB2، ADB، ALB2،	۹۰۰،۰۰۰		
مجموع قیمتها (ریال) به عدد				
مجموع قیمتها (ریال) به حروف				

با توجه به اینکه کارفرما (پیمانکار کارگاه خود را بایستی در محل کارخانه کارفرما دایر نماید) آب، برق، گاز، هوای فشرده و محل را در اختیار پیمانکار قرار میدهد قیمت پیشنهادی خود را اعلام نماید.

کلیه آیت‌های جدول فوق، بیلت با قطر ۱۹۲ یا ۲۵۰ میلیمتر و بطول ۶۶۰ و ۳۵۰ میلیمتر می باشد.

توضیح اینکه قیمت پیشنهادی فوق شامل قیمت کل به همراه هزینه های جانبی می باشد و ۹٪ مالیات بر ارزش افزوده به مبلغ فوق اضافه می گردد.

در ضمن

۱- تأیید می کنم که کلیه ضمائم و اسناد و مدارک مناقصه مهر و امضاء گردیده و جزء لاینفک این پیشنهاد محسوب می شود.

۲- اطلاع کامل دارم که دستگاه مناقصه گزار در قبول یا رد پیشنهاد مختار است.

۳- بدین وسیله موافقت و تأیید می کنم که هرگاه این پیشنهاد مورد قبول دستگاه مناقصه گزار قرار گیرد تا موقعی که قرارداد مربوطه تنظیم و مبادله نشده است، این پیشنهاد اعلام قبولی به عنوان یک تعهد لازم الاجرا برای پیشنهاد دهنده تلقی می گردد.

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir



۴- بدینوسیله تایید می نمایم که مقدار کالا و خدمات اعلام شده در این مناقصه تقریبی بوده و به میزان ۲۵٪ قابل افزایش و یا کاهش می باشد.

۵- پیشنهاد حاضر از این تاریخ تا مدت ۹۰ روز معتبر بوده و در طول این مدت هر لحظه شرکت صنایع مس شهید باهنر قبولی خود را کتبا "نسبت به آن اعلام نماید طبق بند ۳ فوق برای طرفین الزام آور خواهد بود و در صورتیکه پیشنهاد دهنده حاضر به عقد قرارداد و انجام موضوع مناقصه آن نشود و یا از شرایط مقرر عدول نماید، شرکت صنایع مس شهید باهنر حق دارد سپرده شرکت در مناقصه را به نفع خود ضبط نماید.

نام پیشنهاد دهنده:.....

نشانی (شامل کد پستی):.....

تلفن ثابت:..... تلفن همراه:..... فکس:.....

مناقصه گر حقوقی: کد اقتصادی:..... شناسه ملی:.....

مناقصه گر حقیقی: کد اقتصادی:..... کد ملی:.....

مهر و امضاء مجاز و تعهدآور پیشنهاد دهنده:

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فاکس: ۲۲۷۹۰۰-۳۱-۰۳۴

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

پیوست شماره یک
شرایط انجام کار موضوع مناقصه

۱- تولید بیلت CN95

الف: کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال، حفره انقباضی و گازی، ترک و ۰۰۰) در سطح و مقطع، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و دارای مقطع برش عمود باشند.

ب: کیفیت داخلی بیلت: پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت.

ابعاد و تolerانس:

قطر بیلت: 250mm با تolerانس +0 و -2

طول شورت بیلت: 350mm با تolerانس (+4mm, -0) طبق دستورالعمل واحد کنترل کیفیت

دو پهنی: 2mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی:

Cu=rem

Ni= 4.8-5.5% Fe=1.3-1.5% Mn=0.3-0.5%

Pb=0.05%max zn=0.5%max

۲- تولید بیلت AMB3

الف: کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال، حفره انقباضی و گازی، ترک و ۰۰۰) در سطح و مقطع، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و دارای مقطع برش عمود باشند.

ب: کیفیت داخلی بیلت: پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت.

ابعاد و تolerانس:

قطر بیلت: 250mm با تolerانس +0 و -2

طول شورت بیلت: 350mm با تolerانس (+4mm, -0) طبق دستورالعمل واحد کنترل کیفیت

قوانت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

دو پهنی : 2mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی :

Cu=59-65%	Al=1.7-3.7%	Fe=0.6%Max
Si=0.5-1.3%	Pb=0.18Max	Mn=2.2-3.8%
Ni=0.2-0.6%	Sn=0.3%	Zn=Rem Cr=0.07-0.27%

۳- تولید بیلت AMB2

الف : کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال ، حفره انقباضی و گازی ، ترک و ۰۰۰) در سطح و مقطع ، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و دارای مقطع برش عمود باشند .

ب : کیفیت داخلی بیلت : پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی ، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت .

ابعاد و تلرانس :

قطر بیلت : 190mm با تلرانس +0 و -2

طول شورت بیلت : 600mm با تلرانس (-0,+4mm) طبق دستورالعمل واحد کنترل کیفیت

دو پهنی : 1.5mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی :

Cu=59-60%	Zn=Rem	Al=1.5-1.65%
Mn=2-3%	Si=0.6-0.7%	Pb=0.3-0.4%
Fe=0.25%Max		

۴- تولید بیلت ALB2

الف : کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال ، حفره انقباضی و گازی ، ترک و ۰۰۰) در سطح و مقطع ، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و دارای مقطع برش عمود باشند .

ب : کیفیت داخلی بیلت : پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی ، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت .

قوانت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail : info@csp.ir

ابعاد و تolerانس :

قطر بیلت 250mm با تolerانس +0 و -2

طول شورت بیلت : طبق سفارش

دو پهنی : 2mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی :

Cu=77-78.5%
Al=1.8%-2.1%

Fe=0.04% max
As=0.02%-0.035%

Pb=0.04%max
Zn=Rem

۵- تولید بیلت CN90

الف : کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال ، حفره انقباضی و گازی ، ترک و ...) در سطح و مقطع ، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و دارای مقطع برش عمود باشند .

ب : کیفیت داخلی بیلت : پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی ، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت .

ابعاد و تolerانس :

قطر بیلت 250mm با تolerانس +0 و -2

طول شورت بیلت : 350mm با تolerانس (+4mm, -0) طبق دستورالعمل واحد کنترل کیفیت

دو پهنی : 2mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی :

CU=Rem

Fe=1.2-1.6%

Pb=0.01%Max

Ni=9.0-10%

Zn=0.3%Max

Sn=0.02

S=0.02%Max As=0.004

Si=0.01% max Mn=0.6-0.9

۶- تولید بیلت ALB3

الف : کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال ، حفره انقباضی و گازی ، ترک و ...) در سطح و مقطع ، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و دارای مقطع برش عمود باشند .

ب : کیفیت داخلی بیلت : پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی ، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت .

قوانین شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail : info@csp.ir

ابعاد و تolerانس :

قطر بیلت 250mm با تolerانس +0 و -2

طول شورت بیلت : 350mm با تolerانس (-0,+4mm) طبق دستورالعمل واحد کنترل کیفیت

دو پهنی : 2mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی :

Mn=0.01%Max	Cu=58.5-59.5% p=0.0015%max
Sb=0.02%max	Al=0.6-0.75% S=0.01%max
Fe=0.03-0.2%	Ni=0.3%max As=0.03% max
Pb=0.8-1%	Sn=0.2%max Si=0.01%max
Zn=Rem	Fe+Sn<0.35% Cr=0.01%max

۷- تولید بیلت ADB و (CuZn28Sn1)

الف : کیفیت ظاهری (سطح و مقطع): محصولات روتراشی شده باید عاری از هر گونه عیب و نقص ریخته گری (آخال ، حفره انقباضی و گازی ، ترک و ۰۰۰) در سطح و مقطع ، بدون پله ناشی از تراشکاری در سطح و شورت بیلتها دارای مقطع برش عمود باشند .

ب : کیفیت داخلی بیلت : پس از عملیات اکستروژن و با توجه به عیوب بیلت در زمان پیش گرم و عیوب محصول تولیدی ، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه اکستروژن مورد تأیید قرار خواهد گرفت .

ابعاد و تolerانس :

قطر بیلت 250mm با تolerانس +0 و -2

طول شورت بیلت : 350mm با تolerانس (-0,+4mm) طبق دستورالعمل واحد کنترل کیفیت

دو پهنی : 2mm ماکزیمم

ترکیب شیمیایی :

Cu=70.3-71.7%	Sn=0.9-1.2%
Fe=0.04%max	Ni=0.03Max Si=0.005max
Pb=0.05% max	Al=0.03Max Mn=0.005max
As=0.025-0.04%	P=0.01Max Bi=0.004max
Zn=Rem	Sb=0.005%Max

قوانت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail : info@csp.ir

۸- تولید بیلت Silicon Brass (اکوبراس)

الف: کیفیت سطح:

- ۱) بیلت ریخته گری شده بایستی عاری از هر گونه عیوب ریخته گری و با کاربرد مورد نظر منافات نداشته باشد.
- ۲) بیلت ریخته گری شده باید عاری از هر گونه آخال چسبیده، حفره انقباضی، گازی و ترک در سطح و مقطع عاری باشد.
- ۳) عمق ترک، آخال و هر گونه عیب حداکثر تا ۲ میلی متر قابل قبول می باشد.
- ۴) حداکثر دوپهنی تا مقدار ۱,۵ میلی متر قابل قبول می باشد.

ابعاد و تolerانس:

طول شورت بیلت: ۶۰۰ و ۸۰۰ میلی متر

تولرانس طول: ± 5 میلی متر

تولرانس قطر: ۰ و ۳- میلی متر

قطر بیلت: 190mm*250mm

ترکیب شیمیایی: از آنجایی که این آلیاژ، برنج سیلیس دار (دارای عناصر Cu, Zn, Si, P) و در مرحله تست و دارای تنوع آلیاژی با درصد مختلف عناصر می باشد فعلا به صورت موردی و با دامنه درصد عناصر به پیمانکار سفارش و متعاقبا مشخصات فنی این آلیاژ تهیه می گردد. دامنه بیلت های ریخته گری شده عبارتند از:

Cu=73-78% Si=2.7-3.4% Pb=0.1%max P=0.04-0.2% Zn=Rem

مابقی آلیاژها براساس دستورالعمل واحد کنترل کیفی به پیمانکار ابلاغ میگردد. لازم به ذکر است در صورتیکه کارفرما سفارش محصول، آلیاژ جدید داشته باشد پیمانکار موظف است نسبت به ریخته گری آن اقدام نماید. بدیهی است قیمت هر کیلو بیلت شمش ریخته گری براساس آنالیزی که نزدیک به سفارش جدید و در جدول پیشنهادی قیمت آن مشخص گردیده است محاسبه می شود.

لیست حداقل تجهیزات مورد نیاز که بایستی توسط پیمانکار تامین گردد:

کوره القایی - دستگاه تراشکاری - اره نواری - سیستم ریخته گری - کولینگ خنک کننده

کارهای جنبی که بایستی پیمانکار انجام دهد:

- ۱- پیمانکار موظف است سرباره حاصل از ریخته گری را بصورت جداسازی شده و خاک سرباره به کارفرما تحویل نماید.
- ۲- مقدار تناژ ریخته گری روزانه ۵ تن بوده که در صورت نیاز پیمانکار موظف است با اضافه کاری مقدار مورد نیاز را تا ۱۰ تن اضافه نماید.
- ۳- نوع و شکل مواد تحویلی به پیمانکار و درصد شارژ مورد استفاده در هر آلیاژ نیز به صلاحدید ناظر کیفی تائید و به پیمانکار تحویل داده می شود.

پیوست شماره دو

روش ارزیابی کیفی مناقصه گران

ردیف	عنوان معیار ارزیابی	وزن معیار (a _i)	امتیاز اکتسابی (b _i)	توضیحات
۱	سابقه فعالیت	۳۰	بر اساس توضیحات، حداکثر ۱۰۰ امتیاز	مطابق بند شماره ۱
۲	ماشین آلات و تجهیزات	۲۰	حداکثر ۱۰۰ امتیاز بر اساس مستندات	مطابق بند شماره ۲
۳	رضایت مشتریان قبلی	۲۰	به ازای هر رضایت نامه ۲۰ امتیاز و حداکثر ۱۰۰ امتیاز	مطابق بند شماره ۳
۴	ارزیابی مالی	۲۵	بر اساس توضیحات، حداکثر ۱۰۰ امتیاز	مطابق بند شماره ۴
۵	بومی بودن	۵	بر اساس توضیحات، حداکثر ۱۰۰ امتیاز	مطابق بند شماره ۵

$$\text{امتیاز معیار ارزیابی} = \frac{\sum a_i b_i}{\sum a_i} *$$

a_i: وزن معیار ارزیابی

b_i: امتیاز کسب شده در معیار ارزیابی که با توجه به اسناد ارائه شده توسط و مطابق نظر کارفرما مشخص می شود.

توضیحات:

- ۱- مناقصه گر اعلام می نماید که اظهارات و اطلاعات مندرج در برگ های استعلام ارزیابی کیفی مناقصه گران از هر لحاظ صحیح می باشد.
- ۲- مناقصه گر اعلام می دارد که تکمیل و ارائه این فرم ها و مدارک مربوطه هیچگونه حق یا تعهدی در خصوص شرکت در مناقصه برای دستگاه مناقصه گزار ایجاد نخواهد کرد و مناقصه گزار در رد یا قبول پیشنهادات مختار خواهد بود.
- ۳- مناقصه گر تحت هیچ شرایطی درخواست استرداد مدارک ارسالی را از دستگاه مناقصه گزار بعمل نخواهد آورد.
- ۴- مناقصه گزار در صورت نیاز از محل کارگاه فعلی مناقصه گر بازدید می نماید.

توضیحات:

۱. سابقه فعالیت: قراردادهای ۵ سال گذشته و یا صورتحساب ها (در صورت عدم وجود قرارداد) ضمیمه گردد. امتیاز بصورت مقایسه شرکت کنندگان تخصیص پیدا می کند.
۲. ماشین آلات و تجهیزات: لیست ماشین آلات تولیدی و تجهیزات تولیدی ضمیمه گردد. امتیاز دهی بر اساس مقایسه شرکت کنندگان تخصیص پیدا می کند. در صورت نیاز از محل کارگاه فعلی شرکت کنندگان بازدید بعمل می آید.

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فاکس: ۲۲۷۹۰۰-۳۱-۰۳۴

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

۳. **رضایت مشتریان قبلی:** به منظور سنجش حسن سابقه فعالیت مناقصه گر، باید سوابق بصورت رضایت نامه کتبی ارائه شود.
۴. **ارزیابی توان مالی:** حداکثر امتیاز زمانی احراز می شود که مبلغ برآوردی مناقصه کمتر یا برابر یکی از موارد زیر باشد:
- ۱- پنجاه برابر مالیات متوسط سالانه یا هفتاد برابر بیمه تأمین اجتماعی قطعی یا علی الحساب پرداخت شده.
 - ۲- سه برابر درآمد ناخالص سالانه، مستند به صورت وضعیهای قطعی یا موقت.
 - ۳- پنج برابر داراییهای ثابت، مستند به اظهارنامه مالیاتی یا گواهی بیمه داراییها یا دفاتر قانونی.
 - ۴- تأیید اعتبار از سوی بانک یا مؤسسات مالی و اعتباری معتبر
- مناقصه گر باید در بخش مالی، یکی از موارد بالا را ارائه نموده و مناقصه گزار بر اساس اطلاعات ارائه شده، امتیاز را تخصیص می دهد.
۵. **بومی بودن:** در صورتیکه مناقصه گر بومی استان کرمان باشد، امتیاز این بخش به وی تخصیص پیدا می کند.
- حداقل امتیاز اکتسابی ۵۰ می باشد.

قرارداد پیمانکاری تولید بیلت و آلیاژهای خاص

ماده ۱- طرفین قرارداد:

این قرارداد بین شرکت صنایع مس شهید باهنر به شماره ثبت و شناسه ملی بعنوان کارفرما از یک طرف و شرکت به شماره ملی کد اقتصادی : شماره پروانه بهره برداری مورخ به نشانی: تلفن: به عنوان پیمانکار از طرف دیگر تحت شرایط و ضوابط زیر منعقد می گردد. طرفین مکلف به اجرای آن میباشند.

ماده ۲- موضوع قرارداد:

تولید بیلت و آلیاژهای خاص به شرح شرایط فنی پیوست یک قرارداد که جزء لاینفک قرارداد حاضر می باشد.

۱-۲- کار موضوع قرارداد براساس نیاز کارفرما تناژ، مشخصات و زمان تحویل، توسط واحد برنامه ریزی کارفرما به پیمانکار اعلام خواهد شد و پیمانکار مکلف به اجرای دستورات مذکور می باشد.

۲-۲- میزان کار ارائه شده و تناژ اعلامی تقریبی بوده و هیچگونه تعهدی برای کارفرما ایجاد نمی نماید و پیمانکار صرفاً مستحق دریافت حق الزحمه خود بابت کار واقعی انجام شده می باشد.

ماده ۳: اسناد و مدارک قرارداد:

۱-۳- اسناد و مدارک قرارداد به شرح ذیل می باشد:

- قرارداد حاضر و تغییرات آتی مواد و شرایط آن به موجب الحاقیه (های) کتبی فیما بین طرفین.

- پیوست (های) قرارداد حاضر.

- شرایط اختصاصی که از طرف کارفرما به پیمانکار ابلاغ می گردد.

- دستور کارهای حین اجرا از سوی کارفرما.

- صورت مجالس تنظیمی فیما بین کارفرما و پیمانکار.

- ضوابط HSE عمومی و اختصاصی ابلاغی از سوی کارفرما.

۲-۳- در صورت وجود یا حدوث هر گونه تعارض و اختلاف میان اسناد و مدارک موضوع ماده ۱-۳- به شرح ذیل عمل خواهد شد:

۱- ۲-۳- در صورت وجود یا حدوث هر گونه تعارض و اختلاف میان قرارداد و الحاقیه (های) آن و سایر اسناد و مدارک، قرارداد و الحاقیه (های) آن اولویت دارد.

۲- ۲-۳- در صورت وجود یا حدوث هر گونه تعارض و اختلاف میان سایر اسناد و مدارک قرارداد سند و مدرک دارای تاریخ مؤخر اولویت دارد.

قرائن شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

ماده ۴- مبلغ قرارداد:

۴-۱- مبلغ قرارداد براساس مندرجات پیوست دو قرارداد محاسبه شده است که به امضاء طرفین رسیده و جزء لاینفک این قرارداد می باشد. بدین منظور پیمانکار در پایان هر ماه صورت وضعیت کارهای انجام شده را مطابق با فهرست بهای پیوست قرارداد تنظیم و جهت بررسی و تأیید به کارفرما ارائه می دهد که پس از تأیید ناظر کمی و کسر کسور قانونی و اخذ تأییدیه ها و رسیدهای لازم در مدت ۲۰ روز به پیمانکار پرداخت خواهد شد. نرخهای پیوست مقطوع بوده و مشمول هیچگونه افزایشی نخواهد شد و پیمانکار کلیه هزینه های مستقیم و غیر مستقیم و سود خود را در مبلغ مذکور منظور نموده و حق هیچگونه ادعایی نخواهد داشت و هرگونه مالیات (بااستثنای مالیات بر ارزش افزوده) ، عوارض، بیمه و سایر حقوق دولتی که به این قرارداد تعلق بگیرد بر عهده پیمانکار است .

۴-۲- تامین نیروی انسانی موردنیاز، تهیه ماشین آلات، ابزار، لوازم و وسایل کار و مصالح مورد نیاز جهت انجام کار، کلاً بر عهده و هزینه پیمانکار می باشد.

۴-۳- پرداخت مالیات بر ارزش افزوده بر عهده کارفرما میباشد که در صورت ثبت نام پیمانکار در سامانه مالیات بر ارزش افزوده و ارائه صورتحساب به پیمانکار پرداخت خواهد شد.

ماده ۵- نحوه پرداخت:

۵-۱- مبلغ قرارداد براساس کار انجام شده و مبالغ مندرج در پیوست شماره دو به موازات پیشرفت کار در وجه پیمانکار پرداخت می گردد. بدین منظور پیمانکار در پایان هر ماه صورت وضعیت کارهای انجام شده را بر مبنای نرخهای پیوست تنظیم و جهت بررسی و تأییدیه کارفرما ارائه می دهد . مبلغ مورد تأیید پس از تأیید ناظر کمی و کسر کسور قانونی در مدت ۲۰ روز به پیمانکار پرداخت خواهد شد .

۵-۲- پیمانکار متعهد است نسبت به ارسال لیست بیمه پرسنل خود به تامین اجتماعی محدوده عملکرد اقدام نماید. پرداخت حق الزحمه هر ماه منوط به ارائه لیست فوق و تأیید ناظر قرارداد مبنی بر پرداخت حق بیمه و حقوق ماه گذشته می باشد.

ماده ۶- کسور قانونی :

۶-۱- از هر پرداخت به پیمانکار مبلغ ۱۰٪ بعنوان تضمین حسن انجام کار کسر و نزد کارفرما نگهداری می شود که در صورت درخواست طرف قرارداد و تأیید کمیسیون معاملات مبالغ نقدی سپرده حسن انجام کار در ازای ارائه سایر تضامین معتبر به طرف قرارداد بازگردانده می شود .

۶-۲- از هر پرداخت به پیمانکار، ۵٪ به عنوان سپرده تضمین پرداخت حق بیمه موضوع ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی کسر و نزد کارفرما نگهداری می گردد. سپرده مزبور و همچنین آخرین صورت وضعیت پیمانکار در پایان کار با ارائه مفصلاً حساب از سازمان تأمین اجتماعی مسترد خواهد گردید.

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail : info@csp.ir

۳-۶- در صورت مشمول شدن هر گونه عوارض طبق قوانین جاری و آتی مملکتی، پرداخت مبلغ مربوطه به عهده پیمانکار می باشد. در صورت تعلق مالیات به این قرارداد، مالیات مربوطه کسر و به حساب دارایی واریز و قبض آن به پیمانکار ارائه خواهد شد.

ماده ۷- مدت قرارداد :

۷-۱- مدت اجرای کامل عملیات موضوع قرارداد لغایت به مدت یکسال می باشد.

۷-۲- در صورتی که با تائید ناظر کارفرما بنا به دلایل غیر قابل انتساب به پیمانکار در اجرای کار تاخیری حاصل شود به عنوان تاخیر موجه تلقی شده و مدت زمان اجرای کار متناسباً تمدید خواهد شد.

ماده ۸- محل اجرای کار :

محل اجرای کار موضوع قرارداد تاسیسات کارخانه کارفرما واقع در کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی - مجتمع شرکت صنایع مس شهید باهنر است که در هر بخش مشخصات فنی پیوست قرارداد به رویت پیمانکار سیده و از موقعیت و وضعیت آن آگاهی کامل یافته است .

۸-۱- پیمانکار مکلف است نسبت به تجهیز کارگاه براساس مشخصات خصوصی هر یک از بندهای لیست فنی پیوست قرارداد اقدام نماید.

۸-۲- پس از تحویل موقت کار و تنظیم صورت وضعیت، پیمانکار موظف است ظرف مدت ۱۰ روز نسبت به برچیدن کارگاه اعم از جمع آوری تجهیزات و تاسیسات و خارج کردن مواد زاید، ماشین آلات و ابزار از کارگاه و تسطیح و تمیز کردن آن اقدام نماید به نحوی که پس از تحویل کارگاه جهت استفاده آماده باشد.

ماده ۹- تحویل کار موضوع قرارداد:

تحویل کار موضوع قرارداد مطابق با شرایط و مندرجات قرارداد حاضر و پیوست (های) آن طی صورتجلسه ی تحویل که به تائید و امضای ناظر و متصدی انبار شرکت کارفرما رسیده باشد انجام می گیرد.

ماده ۱۰- تعهدات پیمانکار:

۱۰-۱- پیمانکار اذعان می دارد که تمامی اسناد و مدارک موضوع ماده ۳ را مطالعه نموده و از مفاد آن و همچنین از شرایط محل اجراء و کارهای موضوع قرارداد کاملاً آگاه می باشد و با اشراف تمام مبادرت به امضاء قرارداد حاضر نموده است و در آینده نمی تواند به عذر عدم اطلاع متعذر شود.

۱۰-۲- پیمانکار مکلف است در اجرای موضوع قرارداد استانداردهای معمول و متعارف را رعایت نماید. پیمانکار همچنین مکلف است در طول اجرای قرارداد به دستورالعمل ها و راهنمایی هایی که توسط ناظر کارفرما به وی اعلام می شود عمل نماید.

۱۰-۳- تهیه و حمل کلیه مواد مصرفی، ابزار، ماشین آلات و تجهیزات اجرای کار موضوع قرارداد بر عهده و هزینه ی پیمانکار می باشد.

۱۰-۴- مسئولیت حفظ و نگهداری کارهای اجراء شده ی قبلی و تأسیسات احداث شده ی متعلق به کارفرما در محدوده ی کار پیمانکار بر عهده ی پیمانکار می باشد.

قوانت شد مورد تائید است

مهر و امضاء

مجتمع : کرمان ، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی : ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس : ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail :info@csp.ir

۵- ۱۰- پیمانکار موظف به تأمین نیروی انسانی مورد نیاز، مجرب و متخصص جهت اجرای کار موضوع قرارداد می‌باشد. در این باره پیمانکار مکلف است لیست کلیه پرسنلی که لازم است جهت انجام کار موضوع قرارداد در محل اجرای قرارداد حضور داشته باشند تهیه و به واحد اداری کارفرما اعلام نماید تا نسبت به صدور مجوز ورود آن‌ها اقدام گردد. لازم به ذکر می‌باشد آب آشامیدنی و غذای روزانه کارکنان نیز بر عهده و هزینه‌ی پیمانکار می‌باشد.

۶- ۱۰- پیمانکار موظف به اجرای مقررات قانون کار و بیمه‌های درمانی و اجتماعی برای خود و کارکنان می‌باشد، و تبعات و مسئولیت‌های مربوطه تماماً به عهده‌ی پیمانکار می‌باشد.

۷- ۱۰- کارگرانی که پیمانکار جهت انجام موضوع ماده ۲ قرارداد به کار می‌گیرد پرسنل وی می‌باشد و پیمانکار مکلف است نسبت به پرداخت حقوق و مزایای ایشان اقدام نماید. همچنین پیمانکار مکلف است کارگاه و کارگران آن را در مقابل حوادث بیمه مسئولیت مدنی نموده و مسائل ایمنی و حفاظتی را رعایت نماید. بدیهی است مسئولیت هر گونه حادثه، اتفاق و خلافی بعهدہ پیمانکار می‌باشد. پیمانکار مکلف به ارائه رونوشت مصدق قرارداد بیمه مسئولیت مدنی مذکور به کارفرما می‌باشد. در ضمن هزینه معاینات ادواری سالانه این پرسنل بر عهده پیمانکار می‌باشد.

۸- ۱۰- کارکنان ایرانی پیمانکار باید دارای شناسنامه و کارت ملی و کارکنان بیگانه باید دارای پروانه اقامت و اجازه کار باشند. در صورت تخلف پیمانکار از این مقرره، کارفرما حق دارد قرارداد را فسخ و تضامین (انجام تعهدات و سپرده تضمین حسن انجام کار) را به نفع خود ضبط و وصول نماید.

۹- ۱۰- پیمانکار در مدت اجرای قرارداد مسئول کلیه اقدامات خود و کارکنانش بوده و هرگونه خسارتی را که در اثر فعل یا ترک فعل او و کارکنانش متوجه درآمد، ساختمان، اموال، وسایل و تجهیزات کارفرما و یا اشخاص ثالث گردد جبران نماید. بدیهی است در خصوص ورود خسارت به کارفرما در موارد ذکر شده، نظر کارفرما تعیین کننده و قطعی است.

۱۰- ۱۰- پیمانکار ملزم به ارائه گواهی صلاحیت ایمنی پیمانکاری می‌باشد.

۱۱- ۱۰- بر اساس نیاز کارفرما تناژ، آلیاژ و سایر بیلت ها و زمان تحویل آنها توسط واحد برنامه ریزی به پیمانکار اعلام می شود و پیمانکار مکلف به اجرای موضوع قرارداد بر اساس برنامه زمانبندی مذکور می باشد.

ارسال آنالیز شیمیایی کلیه کوره های ریخته گری ، نمونه محصول و کارت تولید مربوط به محصولات ، در پایان هر شیفت کاری به واحد کنترل کیفیت مواد اولیه انجام گیرد.

آماده سازی محصولات تولیدی جهت بازرسی پرسنل کنترل کیفیت درهرشیفت کاری(تراشکاری شورت بیلتهای هر بیلت بصورت کامل به تعداد تولید بیلت در هر شیفت به ترتیب اولویت تولید...)، در صورت آماده نبودن محصولات، عواقب تاخیر تحویل محصول بعهدہ پیمانکار می باشد.

۱۲- ۱۰- مواد اولیه توسط باسکول شرکت کارفرما توزین سپس طی صورت جلسه تحویل که به امضاء مدیر انبار شرکت کارفرما و پیمانکار می‌رسد به پیمانکار تحویل داده می‌شود. پیمانکار مکلف است ظرف مدت ۱۰ روز از تاریخ صورتجلسه تحویل نسبت به اجرای موضوع قرارداد در هر قسمت بر اساس مشخصات فنی پیوست قرارداد (پیوست ۲) اقدام نماید.

۱۰-۱۳- کارفرما می تواند به جای مس و شمش روی، ترکیب از این دو فلز را که آلیاژ برنج می باشد و یا ضایعات خود بیلت های موضوع این قرارداد را در هر وضعیت و حالتی تحویل پیمانکار دهد. در این صورت مقدار درصد مس، روی و قلع موجود در آلیاژ تحویل شده، ملاک تأمین مواد اولیه مذکور می باشد.

۱۰-۱۴- چنانچه در مواد اولیه تحویلی به پیمانکار ناخالصی ها (عناصر غیر مس، روی، قلع و ...) بیشتر از حد مجاز باشد پیمانکار مراتب را کتباً به کارفرما اعلام می کند، اتخاذ تصمیم در این حالت به عهده کارفرما می باشد.

۱۰-۱۵- پیمانکار موظف است در هنگام تحویل مواد اولیه دقت لازم را بنماید تا در صورتی که مغایرت آنالیز بیلت های ریخته گری شده توسط ایشان به وجود می آید اعلام تا مواد مناسب را تحویل بگیرد. در هر صورت کارفرما هیچگونه مسئولیتی را در این خصوص نخواهد داشت. (در موقع تحویل مواد صورتجلسه ای تنظیم و به امضاء پیمانکار، مدیریت انبارها، نماینده حراست می رسد).

۱۰-۱۶- پیمانکار موظف است کلیه محصولات تولید شده طبق مشخصات فنی و دستورالعمل کارفرما پس از تأیید واحد کنترل کیفیت کارفرما و توزین توسط باسکول شرکت کارفرما طی صورتجلسه کتبی تحویل انبار کارفرما نماید.

۱۰-۱۷- مقدار افت مواد (دو دهم درصد، پنج صدم درصد، هفت صدم درصد) بترتیب جهت آلیاژهای خاص، مس و آلیاژهای مسی می باشد که به همین میزان مواد اولیه موضوع ماده ۲ تحویل پیمانکار می گردد.

۱۰-۱۸- مقدار سرباره غیر قابل بازیافت در محل کارخانه پیمانکار ۰.۷٪ جهت آلیاژهای خاص برآورد شده که در خاتمه به شرکت عودت می گردند.

۱۰-۱۹- چنانچه بنا به تأیید ناظر کارفرما مقدار ضایعات یا سرباره غیر بازیافت بیشتر و یا کمتر از مقادیر مندرج در بندهای ۱۷-۱۰ و ۱۸-۱۰ قرارداد باشد مقداری که مورد تأیید ناظر قرار گرفته است ملاک عمل و محاسبه دستمزد قرار خواهد گرفت.

۱۰-۲۰- تناژ ضایعاتی عودتی موضوع بند ۱۸-۱۰ که قابل استفاده نمی باشند توسط باسکول شرکت صنایع مس شهید باهنر توزین و از میزان مواد تحویلی به پیمانکار کسر می گردد.

۱۰-۲۱- پیمانکار متعهد است حداقل در هر شبانه روز ۶ تا ۱۰ تن (بر حسب نیاز اعلامی واحد برنامه ریزی) از سفارشات کارفرما را تهیه و تحویل نماید.

۱۰-۲۲- پیمانکار موظف است از مواد اولیه تحویلی که از طرف کارفرما در اختیار ایشان قرار داده می شود به نحو احسن نگهداری نماید. پیمانکار در این خصوص امین کارفرما بوده و ضامن هرگونه افراط و تفریط صورت گرفته، حتی از ناحیه کارگران خود می باشد.

۱۰-۲۳- پیمانکار متعهد است در طول اجرای قرارداد به هیچ وجه از خدمات خارجیان فاقد پروانه کار در این قرارداد استفاده نکند و در صورت تخلف کارفرما حق دارد قرارداد را فسخ و تضامین را به نفع خود ضبط و وصول نماید.

ماده ۱۱- رعایت ایمنی:

۱۱-۱- پیمانکار متعهد می باشد خود و کارکنانش کلیه ضوابط و دستورالعمل های ایمنی فنی عمومی و ضوابط HSE سایت محل اجرای موضوع قرارداد را رعایت و اجراء نمایند.

۱۱-۲- مسئولیت عدم اجرای ضوابط ایمنی فنی توسط کارکنان پیمانکار، مستقیماً به عهده پیمانکار می باشد.

قوانت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت الله هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۹۹ فاکس: ۰۳۴-۳۱۲۲۷۹۰۰

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir

۳-۱۱- پیمانکار موظف به تأمین تمامی لوازم و تجهیزات ایمنی و بهداشتی از قبیل لباس و کفش ایمنی، عینک و کمربند ایمنی برای کارکنان و کارگران خویش در راستای اجرای عملیات موضوع قرارداد می‌باشد. (تائید وسایل حفاظت فردی و لباس با واحد ایمنی مجتمع می‌باشد). پیمانکار متعهد است پوشیدن لباس کار و استفاده از لوازم استحفاظ فردی را اجبار نموده و بر آن نظارت داشته باشد.

۴-۱۱- در صورت بروز هرگونه حادثه حین کار برای پرسنل پیمانکار، مسؤلیت پیگیری کلیه امور درمان و پرداخت هزینه های آن در هر مرحله ای تماماً بر عهده پیمانکار می‌باشد و کارفرما در این خصوص هیچگونه مسؤلیتی نخواهد داشت. پیمانکار موظف است در صورت بروز حوادث ناشی از کار هزینه های مربوط به تأمین اجتماعی ایام استعلاجی را به حادثه دیده پرداخت نماید.

۵-۱۱- گذراندن دوره آموزشی اصول و مبانی HSE زیر نظر مراجع ذیصلاح مانند مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار یا انجمن متخصصین ایمنی الزامیست.

ماده ۱۲- تعهدات کارفرما:

۱-۱۲- کارفرما موظف است کلیه ی اطلاعات مورد نیاز برای اجرای موضوع قرارداد را در صورت درخواست پیمانکار و در حد مقدمات در اختیار ایشان قرار دهد.

۲-۱۲- کارفرما موظف است پس از اخذ تائیدیه ها و کسر کسور قانونی و قراردادی نسبت به پرداخت مبلغ موضوع ماده ۴ قرارداد در وجه پیمانکار براساس مفاد ماده ۵ قرارداد اقدام نماید.

۳-۱۲- کارفرما موظف است مواد اولیه موضوع قرارداد را پس از توزین و طی صورتجلسه ای در اختیار پیمانکار قرار دهد.

ماده ۱۳- نظارت

کارفرما در این قرارداد واحد کنترل کیفی کارخانه خود را بعنوان ناظر کیفی و واحد برنامه ریزی را ناظر کمی قرارداد معرفی می نماید بدیهی است نظارت ناظر مذکور به منزله تائید اقداماتی که از طرف پیمانکار در حال انجام است نبوده و به هر صورت پیمانکار مکلف است کار موضوع قرارداد را بر طبق مشخصات و استانداردهای موجود تحویل نماید.

ماده ۱۴- تضمین حسن اجرای تعهدات:

پیمانکار بدینوسیله اجرای مطلوب کلیه شرایط و تعهدات مندرج در قرارداد و رعایت کلیه مشخصات و استانداردهای معمول و متعارف را تعهد و تضمین می‌نماید. بدین منظور پیمانکار همزمان با امضای قرارداد یک فقره ضمانت نامه بانکی معتبر معادل ۵٪ کل مبلغ قرارداد را بعنوان تضمین انجام تعهدات در وجه کارفرما صادر و تسلیم می‌نماید. چنانچه پیمانکار هر یک از مفاد قرارداد حاضر را نقض نماید، کارفرما می‌تواند ضمن ضبط ضمانت نامه فوق، کلیه مطالبات و خسارات خود ناشی از قرارداد حاضر یا در ارتباط با آن را از محل مطالبات پیمانکار وصول نماید. تضمین مذکور پس از پایان مدت قرارداد و تأیید ناظر کارفرما و امضاء صورتجلسه‌ی تحویل و همچنین مفاصا حساب تأمین اجتماعی و چنانچه موجبی جهت ضبط و وصول آن نباشد به پیمانکار مسترد خواهد شد.

ماده ۱۵- جریمه تاخیر:

چنانچه پیمانکار به تعهداتش (موضوع ماده ۲) در زمان مقرر عمل ننماید و باعث تاخیر در تحویل شود، به ازاء هر روز تاخیر معادل نیم درصد مبلغ کاری که در اجرای آن تأخیر شد بعنوان جریمه تاخیر به وی تعلق می‌گیرد که مکلف است آن را در وجه کارفرما پرداخت نماید. بعلاوه کارفرما میتواند جرائم متعلقه را از مطالبات پیمانکار کسر نماید بدیهی است تعلق خسارت به پیمانکار مانع از مطالبه

اصل تعهدات نخواهد بود. در صورت تاخیر **پیمانکار**، **کارفرما** میتواند هر زمانی که صلاح بداند قرارداد را فسخ نموده و کلیه خسارات وارده را از محل تضامین کسر نماید.

ماده ۱۶- فسخ قرارداد:

کارفرما در موارد زیر می تواند بدون نیاز به هر گونه تشریفات اداری یا قضایی با دادن اخطار، قرارداد را فسخ نماید.

۱-۱۶- چنانچه **پیمانکار** در تحویل موضوع قرارداد یا هر بخش از آن بیش از مدت تعیین شده برای آن بخش تاخیر نماید.

۲-۱۶- چنانچه **پیمانکار** بدون موافقت کتبی **کارفرما** کار موضوع قرارداد و یا بخشی از آن را به غیر واگذار کند.

۳-۱۶- چنانچه به تشخیص **کارفرما**، **پیمانکار** از نظر مالی یا فنی توانایی اجرای کار موضوع قرارداد را نداشته باشد و یا به تعهدات خود در قرارداد حاضر و شرایط فنی و مالی پیوست قرارداد عمل ننماید.

۴-۱۶- در صورت وقوع هر یک از موارد فوق **کارفرما** می تواند هر موقع که مصلحت بداند به قرارداد حاضر خاتمه دهد. کلیه تضمینات **پیمانکار** را به نفع خود ضبط و وصول کند بعلاوه **کارفرما** می تواند سایر خسارات خود را به هر طریق که مصلحت بداند از **پیمانکار** وصول نماید.

۵-۱۶- ملاک احراز بند ۱ و ۲ و ۳ فوق، نظر کارفرما بوده که قطعی می باشد.

۶-۱۶- علاوه بر اختیارات مندرج در بندهای (ماده ۱۲) ، **کارفرما** می تواند هر موقع که مصلحت بداند با ابلاغ قبلی ۱۰ روزه به قرارداد حاضر خاتمه دهد در این صورت حق الزحمه **پیمانکار** تا آن زمان پرداخت خواهد شد.

ماده ۱۷- حل اختلاف:

چنانچه در تعبیر و تفسیر هر یک از شرایط و مقاد قرارداد اختلافی بین طرفین بروز نماید بدوا سعی خواهد شد از طریق مذاکره و تبادل نظر برطرف گردد. در صورت عدم دستیابی به توافق در خصوص اختلاف مطروحه طی یک ماه از ارسال اطلاعیه کتبی مذکور هر یک از طرفین میتواند موضوع اختلاف را از طریق مراجع قضایی پیگیری نماید. **پیمانکار** مجاز به متوقف نمودن کار به دلیل بروز اختلاف نیست.

ماده ۱۸- اقامتگاه طرفین و اطلاعیه ها:

هر گونه اطلاعیه از جانب هر یک از طرفین قرارداد باید بصورت کتبی به اقامتگاه طرف مقابل مندرج در صدر این قرارداد ارسال گردد تغییر در نشانی هر یک از طرفین باید کتباً به اطلاع طرف مقابل برسد.

ماده ۱۹- نسخ قرارداد:

این قرارداد در ۱۹ ماده ، ۴۳ بند و در چهار نسخه به انضمام شرایط فنی موضوع قرارداد، لیست دستمزد های موضوع قرارداد و تعهد نامه حفاظت ایمنی که جزء لاینفک این قرارداد می باشد و هر کدام حکم واحد دارند تهیه ، تنظیم و توسط طرفین امضاء و مبادله گردید.

پیمانکار

کارفرما

شرکت صنایع مس شهید باهنر

برگ درخواست عودت سپرده/ابطال ضمانتنامه

موضوع: درخواست عودت سپرده

به: واحد بازرگانی شرکت صنایع مس شهید باهنر

از:

با سلام

لطفا دستور لازم جهت عودت سپرده شرکت در مناقصه شماره ۰۶-۱۴۰۰ (تجدید دوم مناقصه) به حساب با شماره شبا

..... نزد بانک بنام را صادر فرمائید.

موضوع: درخواست ابطال ضمانتنامه بانکی

به: واحد بازرگانی شرکت صنایع مس شهید باهنر

از:

با سلام

لطفا دستور اقدام لازم جهت ابطال ضمانتنامه شرکت در مناقصه شماره ۰۶-۱۴۰۰ (تجدید دوم مناقصه) را صادر فرمائید.

نام درخواست کننده:

نشانی (شامل کد پستی):

تلفن ثابت: تلفن همراه: فکس:

شخص حقوقی: کد اقتصادی: شناسه ملی:

شخص حقیقی: کد اقتصادی: کد ملی:

مهر و امضاء مجاز و تعهدآور پیشنهاد دهنده:

قرائت شد مورد تأیید است

مهر و امضاء

مجتمع: کرمان، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آیت ا... هاشمی رفسنجانی صندوق پستی: ۳۸۶-۷۶۱۷۵

تلفن: ۳۱۲۲۷۹۹۹-۰۳۴ فکس: ۲۲۷۹۰۰-۳۱-۰۳۴

www.csp.ir

E-mail: info@csp.ir